Supplier
Koti BV.
+31495 - 880 880
WWW.KOTI-EU.COM

Date
11-10-2021

Quality Inspection Sheet

Order nr.	Part nr. Koti	Part.nr. Tomra	Prd. Order nr.	Drawing nr.
SO139487	*ES10160029*	*1013-025203*	*PRD00092145*	*5046-008-A Wijz.D*

Customer nr.	Customer name	Cust.drawing
C00 13630	*Tomra Sorting*	*7.4.320/D3 Iss.D*

Order no Cust.	*P328516*

Pos.		Maat	Tool	CHK	Result (dimensions in mm)		
					Brush 1	Brush 2	Brush 3
1	Length cover-cover {buitenkant deksel-deksel}	1972 +/- 1,2	t	PL	1972		
2a	Stub shaft diameter left {astap links}	Ø35 0/-0,016	m	PL	Ø34.99		
2b	Stub shaft length left {astap links}	205 +/-0,5	c	PL	205.10		
3a	Stub shaft diameter right {astap rechts}	Ø35 0/-0,016	m	PL	Ø34.99		
3b	Stub shaft length right {astap rechts}	104 +/-0,5	c	PL	104		
4a	Keyway length {spiebaanlengte}	100+/-0,3	c	PL	100		
4b	Keyway width {spiebaanbreedte}	10 0/-0,036	c	PL	9.98		
5	Brushdiameter {borsteldiameter}	200 0/-1	c	PL	199.6		
6	Fillingdiameter {haardikte}	0,7	c	PL	0.7		
	Visual Inspection {Visueel}		✓				
7	Spiraldirection {spoedrichting}	Rechts	v	PL	●	○	○
8	4 Straigth grooves {4 rechte groeven gesneden}		v	PL	●	○	○
9	Fillingcolour {haarkleur}	Blauw	v	PL	●	○	○
10a	Brush spiral completely filled {borstelspiraal volledig gevuld}		v	QD	●	○	○
10b	No loose fibres {geen losse haren in de borstel}		v	QD	●	○	○
10c	No melted fibres {geen gesmolten haren in borstel}		v	QD	●	○	○
11a	Welds good and clean (core) {lassen goed en netjes afgewerkt (kern)}		v	QD	●	○	○
11b	Welds good and clean (brush) {lassen goed en netjes afgewerkt (borstel)}		v	QD	●	○	○
11c	No welding spatter on tube and stub shafts (geen lasspatten op buis en astappen}		v	QD	●	○	○
12	Partnumber costumer on cover {Artikelnummer klant op deksel korte astapzijde}		v	PL	●	○	○
13	Rotationdirection on cover {Draairichting op deksel lange astapzijde}		v	PL	●	○	○
14	With Key {losse spie aanwezig}		v	PL	●	○	○

Tool {meetmiddel} | c = Caliper {schuifmaat} | m = Micrometer | t = Tape measure {rolmaat} | v = Visual {visueel}

Checked by: {Gecontroleerd door} | PL=Production manager {PL=Produktie-leider} | QD=Quality department {QD=Kwaliteitsafdeling}

Datum	Afdeling QD	Handtekening QD	Stempel
10-2-2022			Fred Hawinkels GECONTROLEERD